

CABINA PREFABBRICATA - COMPACTO



Generalità

La COMPACTO è la più piccola cabina prefabbricata a livello industriale per l'integrazione di un trasformatore fino a 630 kVA. Gli elementi vengono collegati tra loro, ad accoppiamento di forza e a tenuta d'acqua, con collegamenti in acciaio e malta di tenuta o mastice di silicone, in modo da formare un corpo costruttivo monolitico. Questa costruzione resiste ai carichi di pressione conseguenti a corti circuiti con arco voltaico.

Norma di esecuzione

EN 61936-1

Qualità del calcestruzzo

C50 / 60, XC4, XD3, XF4, Cl. < 0,1, Dmax 8

Condizioni di funzionamento

Temperatura d'esercizio esterna:
-40 fino a +40° C
Temperatura d'esercizio interna:
-5 fino a +40° C

Grado di protezione

Protezione contro il contatto
IP23D
Protezione contro il contatto
all'interno IP2X

Tipo d'installazione

A posa libera

Accesso / ambiente

Per il montaggio, il cantiere deve essere accessibile a un camion con rimorchio. Per la gru pneumatica è necessario disporre, nelle immediate vicinanze dello scavo, di uno spazio per l'installazione di circa 8 x 8 m.

Dispositivo per il sollevamento

Nelle pareti laterali della camera sotterranea per cavi

Facciata

Calcestruzzo a vista
Calcestruzzo sabbiato
Calcestruzzo verniciato

Ingressi per cavi

Aperture, PVC, HAUFF (posizione su indicazione del cliente)

Connettori di terra

M10, continui all'interno e all'esterno nella camera sotterranea per cavi, saldati all'armatura o isolati

Copertura della camera sotterranea per cavi

Carico del pavimento conforme a SIA 261 categoria G, aree di parcheggio e di traffico per veicoli dalle 3,5 alle 16 tonnellate

Porte

Esecuzione in struttura di metallo leggero, resistente alla torsione, anodizzato opaco e incolore / RAL a scelta o rivestimento in legno

Griglia di ventilazione

Esecuzione in struttura di metallo leggero, resistente alla torsione, anodizzato opaco e incolore / RAL a scelta

Vasca dell'olio

Grazie all'elevata qualità del calcestruzzo, la camera sotterranea per cavi assume la funzione di vasca dell'olio.

Sicurezza antisismica

Le nostre cabine prefabbricate sono costruite in base ai requisiti e alla zona in modo antisismico.

Su richiesta

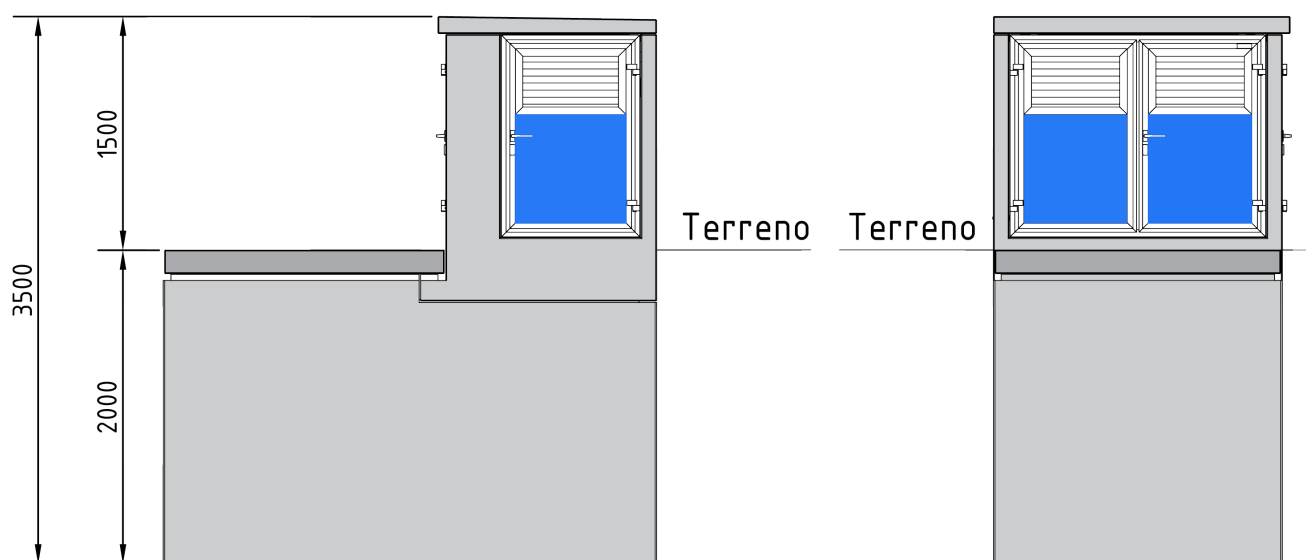
Vasca dell'olio in acciaio al cromo nichel
Protezione dalle inondazioni
Classe antincendio REI90
Protezione antigraffiti

DATI TECNICI

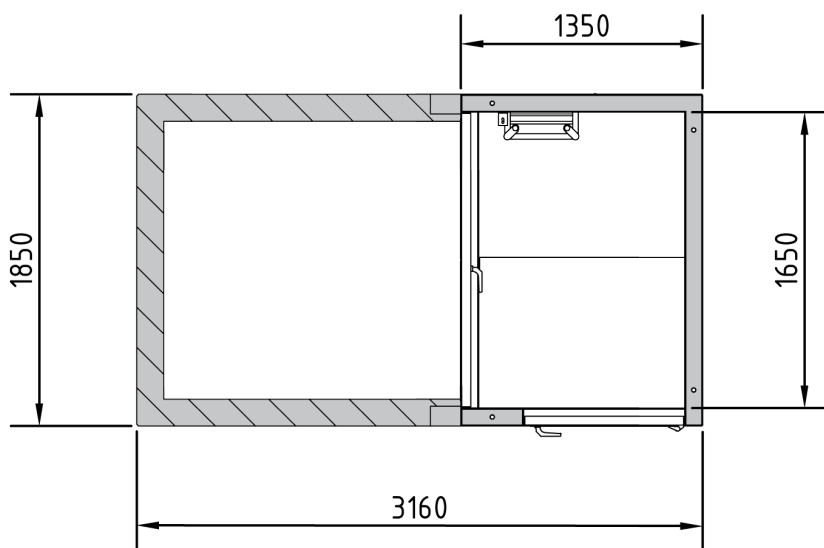


Sezione laterale

Sezione frontale

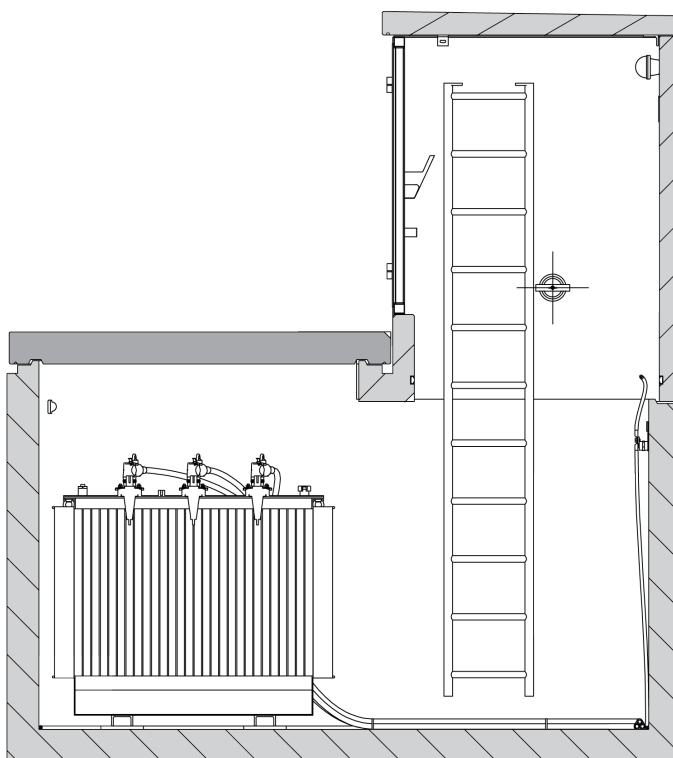
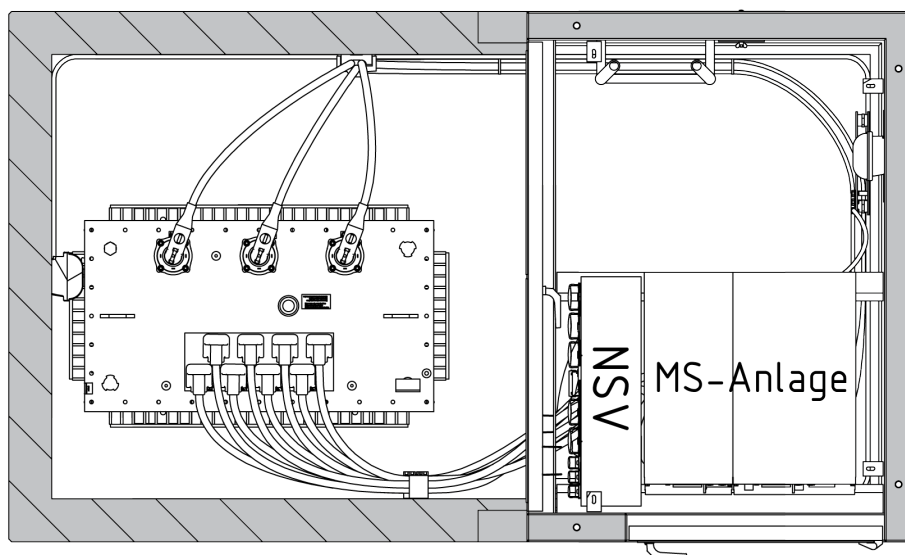


Pianta





Esempi di allestimento





Peso escl. i componenti

• Cabina	1'845kg
• Tetto	665 kg
• Camera sotterranea	7'810 kg
• Copertura camera sotterranea	1'210 kg
• Porte	75 kg
• Totale	11'605 kg

Informazioni COMPACTO

- Pianta ridotta della cabina 2,5 m²
- Pianta inclusa camera sotterranea 5,85 m²
- Altezza della cabina 1,5 m
- Semplice accesso al trasformatore
- Sicurezza antisismica per altezza di riferimento 2000 m, zona Z3b, classe d'opera BWK II e classe di terreno E
- Porta laterale a scelta, destra o sinistra
- Ventilazione ottimizzata del trasformatore
- Ingresso per cavi a scelta
- Brevissimi tempi di montaggio
- Trasformatore fino a 630kVA
- Semplice rimozione del trasformatore
- Quadro elettrico fino a 0,8m di larghezza
- Quadro elettrico secondo la EN 61439-5
- Impianto di media tensione a tre vie realizzabile

